

PNEUMATISK SERIE

35 - 15.000 Nm



Vejledning til:

- | | |
|--------------|-------------|
| • 100 SL | • 40 DX(-2) |
| • 275 SL | • 46 GX |
| • 475 SL(-2) | • 70 DX |
| • 10 GX | • 80 DX |
| • 14 GX(-2) | • 110 DX |
| • 20 DX(-2) | • 150 DX |
| • 34 GX(-2) | |

Indholdsfortegnelse

1. Generelle vejledninger	3
2. Montage	3
3. Lufttrykregulator	4
3.1 1/2" NPT lufttilførselskobling	4
3.2 1/2" NPT-kobling til nøgle	4
3.3 Automatisk oliesmørekop	4
4. Indstilling af tilspændingsmoment	5
5. Reaktionsarmens bevægelse	5
5.1 Fastgørelse af reaktionsarmen	5
5.2 Reaktionsarmens højde	6
5.3 Reaktionsarm fod	6
5.4 Reaktionspunkt	6
6. Sikkerhedsanvisninger	6
7. ATEX	7
8. Garanti	8
8.1 Garanti på nye værktøjs håndtag	8
8.2 Garanti på reparerede værktøjs håndtag	8
9. Kontakt	8



1. Generelle vejledninger

BEMÆRK: Brug ikke dette værktøjs håndtag før du har læst brugervejledningen. Hvis værktøjs håndtaget ikke virker på behørig vis, må værktøjs håndtaget ikke åbnes. Man skal kontakte RAD Torque Systems B.V.. Ved arbejde i eksplosionsfarlige omgivelser: kontrollér altid at du bruger en eksplosionssikker udførelse af værktøjs håndtaget. Dette kan ses på Ex-markeringen på værktøjs håndtaget og FRL-enheden og den grøngule potentialudligningsledning på FRL-enheden.

RAD pneumatiske værktøjs håndtag er moment-styrede. For en korrekt brug er der behov for følgende:

- Ren, tør lufttilførsel (for luftforbrug se side 4)
- FRL-enhed med oliesmørekop og trykregulator
- Sekskanttoppe sikret ved hjælp af låsestift og O-ring
- Ubeskadiget reaktionsarm med låsering

Disse værktøjs håndtag indeholder metalkomponenter, som kan være farlige på steder med eksplosionsfare, hvis der ikke bruges en eksplosionssikker udførelse af værktøjs håndtaget og/eller FRL-enhed.

2. Montage

1. Sørg for at luftslangerne er tomme og rene
- 1a. Ved eksplosionssikker udførelse: vær opmærksom på at den originale forbindelsesslange altid bruges mellem værktøjs håndtaget og FRL-enheden.
- 1b. Ved eksplosionssikker udførelse: forbind først FRL-enhedens potentialudligningsklemme til arbejdsobjektet
- 1c. Ved brug i farezoner med fare for støvekspllosion: monter den medfølgende lyddæmper på værktøjs håndtagets luftudtag for at begrænse at eventuelt tilstedeværende støv hvirvles op. Det anbefales at fjerne støvaflejringer i en omkreds på 1 meter omkring arbejdsstedet, før arbejdet påbegyndes.
2. Fastgør værktøjs håndtagets luftindtag på FRL-enhedens udgangsside. Vær opmærksom på luftstrømretningen
3. Fastgør lufttilførslen med FRL-enhedens indgangsside med en luftslange med en minimal diameter på ½" (1.27cm)
4. Kontrollér olieniveauet i oliesmørekoppen og påfyld ved behov til det korrekte niveau
5. Fastgør og fastlås reaktionsarmen på den takkede side af gearkassen med låseringen.
6. Ved eksplosionssikker udførelse: Når den ønskede sekskanttop er anbragt, sikres sekskanttoppen for at hindre at den løsnes utilsigtet.

Luftbehandlingskit

Lufttrykregulator

Drejes i urets retning for at øge
tilspændingsmomentet og mod urets retning
for at mindske dette.

Bemærk: nøglen skal dreje frit under indstillingen af tilspændingsmomentet.

1/2" NPT lufttilførselskobling

Fastgør lufttilførslen på ½"
NPT-indgangskoblingen.
Tilførselsslans diameter skal
mindst være ½", for minimal
lufttilførsel se afsnittet "luftregulator".

Tabel lufttryk/tilspændingsmoment

Indstil det korrekte tryk mens nøglen er i drift.



Potentialudligningsledning med klemme

Kun ved eksplosionssikker EX-udførelse.



RAD® værktøjs håndtag opbevaringsrum

½" NPT-kobling til nøgle
Fastgør den medfølgende
luftslange på ½"
udgangskoblingen på den
automatiske oliestørebkop.
Lynkoblingen i den anden
ende af slangen fastgøres
på nøglen.

Manometer

Automatisk oliesmørekop
Fyld den automatiske oiler med olie RAD leveres.

Luftfilter

ADVARSEL: Kontrollér altid alle luftslangetilslutninger, før lufttilførslen aktiveres.

Når værktøjs håndtaget er i drift, skal reaktionsarmen bevæge sig i modsat retning af drejeretningen. Hertil er det nødvendigt at reaktionsarmen kan reagere på en solid overflade (som grænser op til boltsamlingen som skal fastgøres).

ADVARSEL: Sørg altid for at brugerens hænder er uden for reaktionsarmens område, når værktøjs håndtaget er i drift, for at hindre kvæstelser.

3. Lufttrykregulator

Drejes i urets retning for at øge lufttilførslen og mod urets retning for at mindske lufttilførslen. Bemærk: nøglen skal dreje frit under indstillingen af lufttilførslen. Rotationsretningen er ikke vigtig herved.

3.1 1/2" NPT lufttilførselskobling

Fastgør lufttilførslen på 1/2" NPT-indgangskoblingen. Tilførselsslængens diameter skal mindst være 1/2".

3.2 1/2" NPT-kobling til nøgle

Fastgør den medfølgende luftslange på 1/2" udgangskoblingen på den automatiske oliesmørekop. Lynkoblingen i den anden ende af slangen fastgøres på nøglen.

filterudløbets beholder med vand skal tømmes regelmæssigt. Filterudløbet er tilgængeligt via trykregulatorens underside.

3.3 Automatisk oliesmørekop

Oliesmørekoppen må kun fyldes med olie til luftredskaber.

BEMÆRK: Sørg for at din kompressor har tilstrækkelig kapacitet mht. volumen og tryk.

Luftmotor	Værktøjs håndtag	Luftforbrug
NPW 120	100 SL	792 liter ved 6,7 bar per minut
	275 SL (-2)	
	475 SL (-2)	
	10 GX	
	14 GX (-2)	
NPW 180	20 DX (-2)	
	34 GX (-2)	1130 liter ved 6,7 bar per minut
	40 DX (-2)	
NWP 200	46 GX	1727 liter ved 6,7 bar per minut
	70 DX	
	80 DX	
	110 DX	
	150 DX	

4. Indstilling af tilspændingsmoment

Alle RAD pneumatiske værktøjs håndtag leveres med lufttryk/momenttabel.

Momentet skal indstilles som følger:

1. Sørg for at rotationsretningen er korrekt indstillet
2. Vælg det ønskede tilspændingsmoment i tabellen
3. Indstil det korrekte lufttryk ved at betjene trykregulatoren og aflæs på manometeret
4. Under indstillingen skal værktøjs håndtaget dreje uden modstand.

ADVARSEL: Overskrid aldrig det maksimale lufttryk, som er angivet i tabellen. Det kan forårsage overbelastning, og det kan forringe værktøjs håndtagets bestandighed.

Ved fjernelse af en boltsamling skal rotationsretningen sættes på "reverse" og derefter skal det maksimalt indstillelige moment vælges.

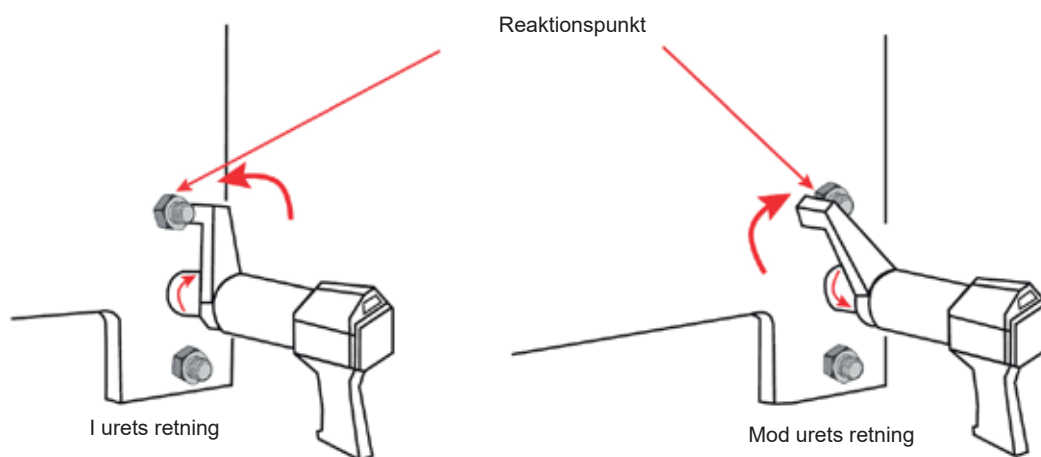
Ved arbejde med dette værktøjs håndtag:

1. Må der kun bruges passende og ordentlige sekskanttoppe
2. Kan håndtaget drejes for en optimal montage
3. Må der ikke være spil mellem værktøjs håndtaget og reaktionsarmen
4. Skal reaktionsarmen anbringes mod støttepunktet før udløseren betjenes. På den måde hindres smækkende bevægelser af reaktionsarmen
5. Skal udløseren holdes trykket ind til værktøjs håndtaget standser drejningen og luften i luftmotoren forlader værktøjs håndtaget med en hvislende lyd.

5. Reaktionsarmens bevægelse

5.1 Fastgørelse af reaktionsarmen

Sørg for at reaktionsarmen og låseringen er godt fastgjort. Reaktionsarmen skal have god kontakt med et ordentligt reaktionspunkt før værktøjs håndtaget bruges. Når værktøjs håndtaget er i drift, drejer reaktionsarmen i modsat retning af drivfirkanten. Reaktionsarmens fod skal hvile mod et solidt reaktionspunkt ved siden af bolten som ska fastgøres, se billede 1.



Afbildning 1

ADVARSEL: Under brugen skal RAD-værktøjs håndtaget hele tiden fastholdes af brugeren for at opfange uventet løsningen af værktøjs håndtaget (for eksempel som følge af at en samling eller bolt går itu).

5.2 Reaktionsarmens højde

Sørg for at sekskanttoppens højde svarer til reaktionsarmens højde, som vist på billede 2A.

Sekskanttoppens højde må ikke være lavere eller højere end reaktionsarmens højde, se billede 2B og 2C.



Billede 2A



Billede 2B

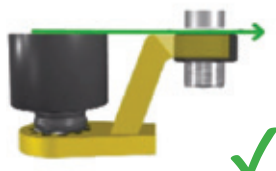


Billede 2C

BEMÆRK! Forkert brug af reaktionsarmen kan forkorte værktøjs håndtagets levetid og garantien ophæves.

5.3 Reaktionsarm fod

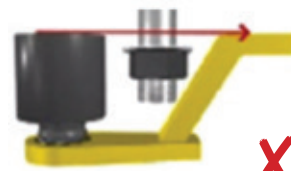
Sørg for at reaktionsarmens fod slutter godt om bolten, som vist på billede 3A. Fodens længde må ikke være for kort eller for lang, se billede 3B og 3C.



Billede 3A



Billede 3B



Billede 3C

5.4 Reaktionspunkt

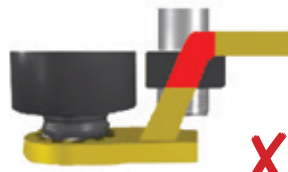
Sørg for at reaktionspunktet befinder sig i midten af foden, se billede 5A. Reaktionspunktet må ikke befinde sig på reaktionsarmens hæl, som vist på billede 5B.

Hvis den medfølgende standardreaktionsarm ikke er tilfredsstillende, kan du kontakte din RAD-kontaktperson vedrørende en reaktionsarm lavet efter mål eller svejset.

ADVARSEL: Hold altid hænder og andre kropsdele væk fra reaktionsarmen, når værktøjs håndtaget er i drift, se billede 4C.



Billede 4A



Billede 4B



Billede 4C

6. Sikkerhedsanvisninger

RAD-værktøjer er fremstillet til at spænde og løsne boltsamlinger med meget stærk kraft. For din egen og andres sikkerhed er der anbragt tydeligt synlige advarselmærkater på nøglerne og tilbehøret.

BEMÆRK! sørg for at du altid overholder forskrifterne på mærkaterne.

RAD-værktøjs håndtag er udviklet og fremstillet med sikkerhed i baghovedet, men ligesom ved brugen af alle andre værktøjer skal du overholde de generelle sikkerhedsforskrifter på arbejdsstedet. Vær især opmærksom på følgende:

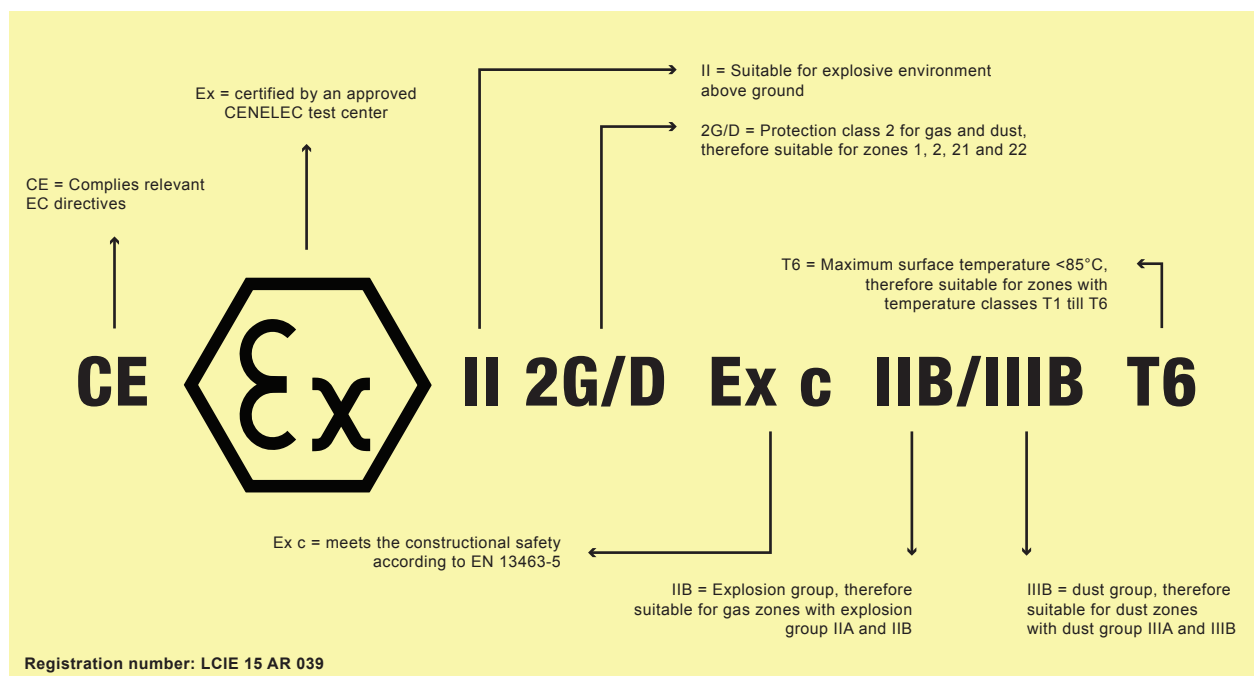
1. Før første brug bør du sørge for at du er orienteret om værktøjs håndtagets og tilbehørets egenskaber
2. Kontrollér altid om du bruger et eksplosionssikkert udført værktøjs håndtag med tilhørende FRL-enhed, hvis der skal udføres arbejde i eksplosionsfarlige områder
3. Bær altid en sikkerhedsbrille under brugen af værktøjs håndtaget
4. Sørg for at reaktionsarmen er solidt afstøttet før du sætter værktøjs håndtaget i drift
5. Indstil lufttrykket mens håndtaget er i drift
6. Se vedlagte tabel for det nødvendige lufttryk til det ønskede tilspændingsmoment
7. Indstil aldrig trykket højere end angivet i tabellen
8. Brug altid det medfølgende luftbehandlingskit med oliesmørekop til en god smøring af værktøjs håndtaget
9. En luftslange med en minimal indvendig diameter på ½" er nødvendig til en tilstrækkelig luftforsyning
10. Sørg for at låseringen er godt fastgjort, så at den holder reaktionsarmen godt på plads

RAD-værktøjs håndtag er sikre og pålidelige. Hvis sikkerhedsinstruktionerne ikke overholdes, kan det medføre kvæstelser. RAD Torque Systems B.V. kan ikke holdes ansvarlig for dette.

7. ATEX

RAD-værktøjs håndtag kan leveres med en ATEX. Den anbragte Ex-markering forklares nedenfor. Se vores hjemmeside for mere information: www.radtorque.nl/atex.

RAD-værktøjs håndtag er i overensstemmelse med ATEX 95-markering egnet til brug i zone 1, 2, 21 og 22 med eksplosionsgruppe IIA og IIB eller støvgruppe IIIA og IIIB.



Hvis du har et ATEX værktøjs håndtag, bør du være opmærksom på følgende:

- Sekskanttoppen skal altid være sikret ved brug af låsestiften og O-ringen
- Reaktionsarmen skal altid være sikret ved brug af låseringen
- Der skal altid være en jordslutning med arbejdsobjektet.

8. Garanti

8.1 Garanti på nye værktøjs håndtag

Alle nye værktøjs håndtag fra RAD, som er købt hos RAD Torque Systems B.V. eller hos en af de officielle distributører eller forhandlere giver den oprindelige køber en garanti på tolv (12) måneder på materialedefekter og produktionsfejl regnet fra levering til slutbrugeren. Denne garanti er gyldig til femten (15) måneder efter den originale kalibreringsdato.

Garantivilkårene fastsætter yderligere at:

Køberen ikke kan påberåbe sig garanti hvis:

1. Manglen, helt eller delvist, er følgen af usædvanlig, urigtig, fejlagtig eller skødesløs brug af produktet.
2. Manglen, helt eller delvist, er følgen af normal slitage eller ikke eller forket udført vedligeholdelse.
3. Manglen, helt eller delvist, er følgen af installation, montage, ændring og/eller reparation af køberen eller tredje person.
4. Produktet er ændret, tilpasset, brugt eller bearbejdet.
5. Produktet er overdraget til tredje person.
6. RAD Torque Systems B.V. har fået produktet helt eller delvist fra tredje person og RAD Torque Systems B.V. ikke kan gøre krav på godtgørelse hos denne tredje person baseret en garanti.
7. RAD Torque Systems B.V. har brugt råvarer og lignende efter anvisning af køberen ved fremstilling af produktet.
8. Manglen er en mindre afvigelse i kvalitet, finish, mål, sammensætning og lignende, som ikke er ualmindelig i branchen eller hvis manglen teknisk set ikke kunne forebygges.
9. Køberen har overholdt alle sine forpligtelser i aftalen til tiden og korrekt over for RAD Torque Systems B.V..

8.2 Garanti på reparererede værktøjs håndtag

Efter at fabriksgarantien er udløbet har den oprindelige køber en garanti på 3 måneder på materialedefekter og produktionsfejl regnet fra reparationsdatoen.

For at komme i betragtning til ovenstående garantier skal der fremsendes en skriftlig anmodning, hvorefter RAD Torque Systems B.V. vil angive at værktøjs håndtaget kan returneres. Forsendelsesomkostninger skal betales på forhånd. Den brugte reaktionsarm skal også returneres sammen med værktøjs håndtaget.

For yderligere garantibestemmelser henviser vi til vores generelle vilkår.

9. Kontakt

RAD TORQUE SYSTEMS B.V.

Zuidergracht 19

3763 LS SOEST

Telefon 035-5882450

E-mail: info@radtorque.nl

Hjemmeside: www.radtorque.eu



MASTER DISTRIBUTØR FOR EUROPA, MELLEØSTEN OG NORDAFRIKA:

RAD TORQUE SYSTEMS B.V.

ZUIDERGRACHT 19

3763 LS SOEST

HOLLAND

TELEFON: +31 (0)35 - 5882450

E-MAIL: INFO@RADTORQUE.NL

SALES@RADTORQUE.NL

TECHSUPPORT@RADTORQUE.NL

www.radtorque.eu

